



## Hammerite Rost-Entferner Tauchbad-Konzentrat

Tauchbad zum Entfernen von Rost auf kleinen Werkstücken.

Stand: Januar 2015

Seite 1 von 2

### I. Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereiche</b>	Zum Entfernen von Rost auf Eisenmetallen.
<b>Zusammensetzung nach VdL-RL01</b>	Zitronensäure, Wasser, Additive.
<b>Eigenschaften</b>	Löst den Rost und schafft blanke Metalloberflächen. Verdünnbar auf bis zu 5 Liter.
<b>Farbton</b>	Grün.
<b>Gebindegrößen</b>	500 ml.

### II. Technische Daten

<b>Lieferform</b>	Flüssig.
<b>Dichte/20°C</b>	Ca. 1,08 g/cm <sup>3</sup> .
<b>pH-Wert</b>	Ca. 2,3.
<b>Löslichkeit in Wasser</b>	Mischbar.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
<b>Trockenzeit</b>	Die Einwirkzeit beträgt 12-36 Std.

### III. Arbeitsanleitung

<b>Untergründe</b>	Alle rostigen Eisenmetalle.
<b>Vorarbeiten</b>	Lösen Rost mit Drahtbürste entfernen.
<b>Verdünnen</b>	Hammerite Rost-Entferner Tauchbad-Konzentrat kann pur oder im Verhältnis 1:9 mit Wasser verdünnt werden, je nach Verrostungsgrad oder Größe des Werkstücks. Je stärker die Verdünnung, desto langsamer der Entrostungsprozess.
<b>Anwendung</b>	Behälter gut schütteln. Benötigte Menge in ein Plastikgefäß füllen und ggf. mit Wasser verdünnen.  Werkstück in die Lösung legen. In der Regel reichen 12 Std. Einwirkzeit aus, um den Rost zu lösen. Die Einwirkzeit kann jedoch bei Bedarf verlängert werden. Anschließend Werkstück unter fließendem Wasser abwaschen und schnell trocknen. Reste nicht wieder in die Original-Verpackung zurückgeben, sondern (ordnungsgemäß) entsorgen.
<b>Nachbehandlung</b>	Um eine erneute Rostbildung zu verhindern, sollte das Werkstück noch am selben Tag mit entsprechenden Produkten überstrichen/nachbehandelt werden.
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Benutzte Werkzeuge mit Wasser auswaschen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

**IV. Besondere Hinweise**

<b>EU-Kennzeichnung</b>	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
<b>Europäischer VOC-Gehalt</b>	Entfällt.
<b>Produktcode</b>	K.A.
<b>Lagerung und Entsorgung</b>	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.  Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.

**Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.**

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

**Akzo Nobel Deco GmbH**

Am Coloneum 2  
D-50829 Köln  
T +49 (0) 221 40067904  
E hammerite.de@akzonobel.com  
www.hammerite.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
T +43 (0) 662 48989-0  
E hammerite.at@akzonobel.com  
www.hammerite.at

**Akzo Nobel Coatings AG**

Industriestraße 17a  
CH-6203 Sempach Station  
T +41 (0) 41 4696700  
E chretail@akzonobel.com