



## Hammerite Rost-Löser (Aerosol)

Zum Lösen von Rost und Schmutz bei festen Verbindungen.

Stand: Januar 2015

Seite 1 von 2

### I. Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereiche</b>	Zum Lösen von Rost und Schmutz bei festen Verbindungen, z.B. festsitzenden Schrauben, Scharnieren etc.  Im Autobereich zur Verdrängung von Feuchtigkeit bei z.B. nässebedingten Kurzschlüssen und Zündstörungen.  Ebenfalls geeignet zum Schutz vor Korrosion.
<b>Zusammensetzung nach VdL-RL01</b>	Lösemittel, Öle, Additive, Treibgase.
<b>Eigenschaften</b>	Löst Rost und Schmutz bei festen Verbindungen. Schützt vor Korrosion. Verhindert nässebedingte Kurzschlüsse und Zündstörungen. Schmiert. Silikonfrei.
<b>Farbton</b>	Farblos.
<b>Gebindegrößen</b>	200 ml.

### II. Technische Daten

<b>Lieferform</b>	Aerosol.
<b>Löslichkeit in Wasser</b>	Nicht mischbar.
<b>Dichte/20°C</b>	K.A.
<b>Flammpunkt</b>	K.A.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
<b>Trockenzeit</b>	Die Einwirkzeit ist abhängig vom Verrostungs- bzw. Verschmutzungsgrad.

### III. Arbeitsanleitung

<b>Untergründe</b>	Alle Eisen- und Nichteisenmetalle.
<b>Vorarbeiten</b>	Lösen Rost mit Drahtbürste entfernen.
<b>Anwendung</b>	Sprühdose vor Gebrauch kräftig schütteln.  Zum Lösen von festen Verbindungen sowie zur Verdrängung von Feuchtigkeit Werkstück einsprühen und einwirken lassen.  Als Schutz vor Korrosion Werkstück einsprühen und dort belassen.
<b>Nachbehandlung</b>	Werkstück mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner oder Hammerite Metall-Reiniger reinigen.  Ggf. Hammerite Rost-Löser als Schutz vor erneuter Korrosion auftragen und dort belassen. Für evtl. nachfolgende Beschichtungen muss das Werkstück sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger entfettet werden (siehe separate

	Technische Merkblätter der entsprechenden Produkte).
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Evtl. verschmutzte Gegenstände mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.
<b>IV. Besondere Hinweise</b>	
<b>EU-Kennzeichnung</b>	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
<b>Europäischer VOC-Gehalt</b>	Entfällt.
<b>Produktcode</b>	Entfällt.
<b>Lagerung und Entsorgung</b>	Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.  Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.

**Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.**

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

**Akzo Nobel Deco GmbH**

Am Coloneum 2  
D-50829 Köln  
T +49 (0) 221 40067904  
E hammerite.de@akzonobel.com  
www.hammerite.de



**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
T +43 (0) 662 48989-0  
E hammerite.at@akzonobel.com  
www.hammerite.at

**Akzo Nobel Coatings AG**

Industriestraße 17a  
CH-6203 Sempach Station  
T +41 (0) 41 4696700  
E chretail@akzonobel.com