



Technisches Merkblatt  
Artikelnummer 5420

# Allgrund

Haftgrund für Metalle, Hart-PVC & Holz, mit Rostschutz & isolierend gegen Holzinhaltsstoffe

Wasserbasiser	Für innen und außen	Für maßhaltige Bauteile	Für begrenzt maßhaltige Bauteile	Für nicht maßhaltige Bauteile	Streichen/ Rollen Airless-/Airmix-Spritzen Fließbecher-pistole	Vor Gebrauch aufrühren	Trockenzeit überarbeitbar nach 12 Std
Verarbeitungstemperatur	Einbringmenge je Arbeitsgang	Lagerdauer	Frostfrei u. kühl lagern/ vor Feuchtigkeit schützen/ Gebinde verschließen				

### Anwendungsbereiche

- Grund- und Zwischenbeschichtung
- Metalluntergründe z. B (verzinkt) Stahl, Reinaluminium, Kupfer, Messing
- Hart-PVC
- Holz innen und außen

Nicht für eloxiertes Aluminium und frisch feuerverzinkten Stahl. Nicht auf frisch imprägnierten Hölzern anwenden.  
Fixierungszeiten abwarten.

### Produkteigenschaften

- Sehr gute Haftung zum Untergrund
- Aktiver Korrosionsschutz
- Vermindert Gelbverfärbungen aufgrund wasserlöslicher Holz-inhaltsstoffe bei hellen Deckanstrichen

### Produktkenndaten

Dichte: Ca. 1,26 g/cm<sup>3</sup> (20 °C)  
 Viskosität: thixotrop, ca. 1500-2000 mPa s  
 Geruch: mild  
 Glanzgrad: matt

- Vielfältig überlackierbar: (s. Systemprodukte)
  - Lösemittelarm, umweltgerecht, geruchsmild
- Begrenzt und nicht maßhaltige Holzbauteile:  
 Holzfeuchtigkeit max. 18 %

### Farbtöne

Art.-Nr.: 5420 weiß  
 Art.-Nr.: 5421 grau  
 Art.-Nr.: 5422 rotbraun

### Untergrund

**Anforderungen:**  
 Maßhaltige Holzbauteile:  
 Holzfeuchtigkeit 11 - 15 %

**Vorbereitungen:**  
 Schmutz, Fett und lose Altanstriche restlos entfernen.

- **Holzuntergründe:**  
 Vergraute und verwitterte Holzoberflächen bis auf den tragfähigen Untergrund abschleifen. Lose und gerissene Äste sowie offene Harzstellen entfernen und mit geeignetem Mittel (z.B. Verdünnung V 101, Nitro- oder Universalverdünnung) reinigen.

Holz im Außenbereich, das vor Fäulnis und Bläue geschützt werden soll, mit Remmers Holzschutz-Grund\* vorbehandeln (entfällt für Holz im Innenbereich). BFS-Merkblatt Nr. 18 beachten.

▪ **Eisen, Stahl:**

Gründlich entrostet. Zunder- und Walzhautschichten entfernen (Handentrostung Reinheitsgrad SA 3).

Die besten Ergebnisse werden bei einer Vorbehandlung durch Sandstrahlen, Reinheitsgrad SA 2,5 erzielt (DIN EN ISO 12944-4).

▪ **Zink, verz. Stahl:**

Ammoniakalische Netzmittelwäsche unter Verwendung eines Schleifpads durchführen. BFS-Merkblatt Nr. 5 beachten.

▪ **Reinaluminium:**

Mit Verdünnung V 101 oder V-890, bzw. phosphorsauren Reinigungsmitteln reinigen. BFS-Merkblatt Nr. 6 beachten.

▪ **Kunststoffe:**

Hart-PVC, PUR, Polyester, Acryl, und Melaminharzbeschichtungen. (Resopal) mit Verdünnung V 101 oder V-890 und Schleifvlies behandeln. BFS-Merkblatt Nr. 22 beachten.

### Verarbeitung

**Objekt-, Umgebungs- und Materialtemperatur: 15 - 25 °C**

Material gut aufrühren.  
Streichen, Rollen, Spritzen.  
Fließbecherpistole: Düse: 1,6 mm;  
Spritzdruck: 2,5 – 2,8 bar  
Airless-spritzen: Düse: 0,38 mm;  
Spritzdruck: 80-100 bar (gelben Pistolenfilter einsetzen)

Nach Trocknung und Zwischenschliff mit wasser- oder lösemittelbasierten Lacken beschichten. Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen beachten.

\*Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen!

### Mögliche Systemprodukte

Buntlack 2in1 (1317)  
Venti-Decklack (2705)  
Deckfarbe (3600)  
Compact-Lack PU (3470)  
PUR CL-240/30 (1965)  
Aqua CL-440/30 (3802)  
Induline DW-601 (3920)

### Arbeitsgeräte / Reinigung

Pinsel, Rolle, Fließbecher- bzw. Airless-Spritzgeräte

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.

### Hinweise

**Trocknung**

Ca.12 Stunden bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.  
Zur schnelleren Trocknung kann die Beschichtung mit bis zu 60 °C in der Trockenkammer behandelt werden.  
Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

**Verdünnung**

Bei Bedarf mit bis zu 5% Wasser.

### Lieferform, Verbrauch, Lagerung

**Lieferform**

Weißblechgebinde  
0,75 l, 2,5 l, 10 l

**Verbrauch:**

100 ml/m<sup>2</sup> pro Arbeitsgang  
2 Arbeitsgänge sind als Korrosionsschutz und als Isolierung von Holzinhaltstoffen notwendig.

**Lagerung:**

Im geschlossenen Originalgebinde trocken, kühl und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

### Zusammensetzung gemäß VDL-RL 01 (2013)

Produktgruppe:

Grundanstrichmittel

Zusammensetzung:

Polyacrylatdispersion, Titandioxid, Eisenoxide, Talkum, Wasser, Esteralkohol, Additive, MIT (Methylisothiazolinon).

Beratung für Isothiazolinon-Allergiker unter der Telefonnummer +49 (0) 5432/83-138

### VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/d): 130 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l VOC.

### Produkt-Code

M-GP 01

### Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Persönliche Schutzausrüstung bei Spritzverfahren erforderlich. Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A/P2 (Bezugshinweis z. B. Fa. Dräger). Geeignete Schutzhandschuhe siehe Sicherheitsdatenblatt. Geschlossene Arbeitskleidung tragen.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

5420-TM Allgrund\_04-15 TK-JDi-EK

