



Hammerite Rost-Blocker

Spezial-Rostschutzgrundierung auf Kunstharzbasis für Eisenmetalle. Direkt auf Rost.

Stand: Januar 2015

Seite 1 von 3

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Spezial-Rostschutzgrundierung für alle blanken und angerosteten Eisenmetalle. Auch geeignet für kleinere Roststellen auf verzinkten Flächen. Überstreichbar mit allen handelsüblichen Lacken.
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Alkydharz, Rostschutzpigmente, Pigmente, Füllstoffe, Lösemittel, Additive.
Eigenschaften	Direkt auf Rost. Verhindert weiteres Rosten. Universell anwendbar auf blanken und rostigen Eisenmetallen. Bei kleineren Roststellen auch auf verzinkten Flächen einsetzbar. Sehr gute Haftvermittlung für weitere Anstriche.
Farbton	Braun.
Gebindegrößen	250 ml, 500 ml. Hammerite Rost-Blocker ist auch in der Sprühdose erhältlich (siehe separates Technisches Merkblatt).

II. Technische Daten

Lieferform	Flüssig.
Glanz	Matt.
Dichte/20°C	Ca. 1,34 g/cm ³ .
Flammpunkt	Ca. 32°C.
Löslichkeit in Wasser	Nicht mischbar.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Verbrauch	1 l ist ausreichend für ca. 12 m ² .
Trockenzeit	Staubtrocken nach ca. 1 Std., überstreichbar nach ca. 2 Std., mit Hammerite-Decklacken überstreichbar nach ca. 4 Std., je nach Temperatur.

III. Arbeitsanleitung

Untergründe	Eisenmetalle.
Vorarbeiten	Die Weiterbehandlungen wie Schleifen, Abbrennen etc. von Farbschichten können gefährlichen Staub und/oder Rauch entwickeln. Nass-Schleifen/Planschleifen sollte nach Möglichkeit angewandt werden. Arbeiten nur in gut belüfteten Bereichen durchführen. Angemessene (Atem-)Schutzausrüstung anlegen, falls erforderlich. <u>Schleifstaub mit Staubbindetuch entfernen.</u> Blanke Eisen-Metalle: Sehr glatte Oberflächen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche sorgfältig mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.

	<p>Angerostete Eisen-Metalle: Lose Partikel mit einer Drahtbürste entfernen. Oberfläche mit Metall-Reiniger reinigen.</p> <p>Verzinkte Flächen mit kleineren Roststellen: Roststellen anschleifen. Schleifstaub entfernen. Oberfläche mit Hammerite Metall-Reiniger reinigen.</p>
Verdünnen	Hammerite Rost-Blocker ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet. (Pinsel).
Anwendung	<p><u>Wichtig:</u> Voraussetzung für einen sicheren Korrosionsschutz ist eine Trockenschichtstärke von mindestens 100 µm. Diese Schichtdicke wird beim Auftrag mit dem Pinsel oder Roller nach 2-3 Aufträgen erreicht.</p> <p>Hammerite Rost-Blocker immer nass in nass verarbeiten, um Ansätze zu vermeiden.</p>
Nachbehandlung	Nach Trocknung überstreichbar mit allen handelsüblichen Lacken.
Reinigung der Werkzeuge	Benutzte Werkzeuge mit Hammerite Pinselreiniger & Verdünner reinigen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

IV. Besondere Hinweise

EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/i): 500 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 499 g/l VOC.
Produktcode	M-GP 02.
Lagerung und Entsorgung	<p>Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.</p> <p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.</p>

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH

Am Coloneum 2
D-50829 Köln
T +49 (0) 221 40067904
E hammerite.de@akzonobel.com
www.hammerite.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 662 48989-0
E hammerite.at@akzonobel.com
www.hammerite.at

Akzo Nobel Coatings AG

Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chetail@akzonobel.com