



CE



Produktvideo



Produktseite

## WINKELSCHLEIFER WS 125-1150 E

Art.-Nr.: 58108

- Motorgehäuse mit Softgrip Auflage für sicheres Arbeiten
- Flaches, robustes Metallgetriebegehäuse für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen
- Sicherheitsschalter mit Wiederanlaufschutz
- Spannungsanzeige
- Werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung
- Spindelarretierung für schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- 3-Positionen-Zusatzhandgriff für einen flexiblen und optimalen Arbeitskomfort
- 3 m Netzkabel H05VV-F
- Lieferung ohne Scheibe

### Lieferumfang:

- Flanschschlüssel
- Zusatzgriff
- Schutzhaube

### optionales Zubehör:

Art.-Nr.: 58168 Trennschutzhaube 125 mm

### Technische Daten:

|   |                    |
|---|--------------------|
| Netzspannung:                                 | 230 V              |
| Motorleistung (P1):                           | 1150 W             |
| max. Leerlaufdrehzahl:                        | 3000-11000 1/min   |
| max. Schnitttiefe:                            | 33 mm              |
| Durchmesser der Scheibe:                      | 125 mm             |
| Spindelgewinde:                               | M14                |
| Drehzahlvorwahl:                              | Ja                 |
| Überlastschutz vorhanden:                     | Ja                 |
| Drehzahl-Elektronik:                          | Ja                 |
| Betriebsanzeige LED:                          | Ja                 |
| Klett-Kabelstrap:                             | Ja                 |
| Softgrip:                                     | Ja                 |
| Zusatzhandgriff:                              | Ja                 |
| Spindelarretierung:                           | Ja                 |
| werkzeuglose Schutzhauben-Schnellverstellung: | Ja                 |
| Kabellänge:                                   | 3 m                |
| Kabelart:                                     | H05VV-F            |
| Gewicht ohne Kabel:                           | 2,3 kg             |
| Maße LxBxH:                                   | 386 x 220 x 120 mm |
| Nettogewicht:                                 | 2,606 kg           |
| Bruttogewicht:                                | 3,4 kg             |



VE 108



L 455 x B 150 x H 133 mm

GTIN-Code

4015671508034